

23322

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
29. Juli 2004 (29.07.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/063529 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
E21B 10/12

E21D 9/10,

(74) Anwalt: LELGEMANN, Karl, Heinz; Haumannplatz 4,
45130 Essen (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/012727

(22) Internationales Anmeldedatum:

14. November 2003 (14.11.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

103 00 624.9

10. Januar 2003 (10.01.2003) DE

(71) Anmelder und

(72) Erfinder: DUDEN, Sandra [DE/DE]; Klaus-Groth-
Strasse 12, 46244 Bottrop (DE).

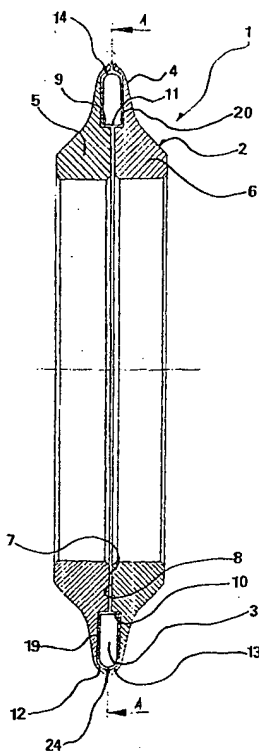
(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO Patent (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CUTTING RING FOR DISK ROLLS PERTAINING TO PARTIAL AND/OR FULL CUTTING MACHINES

(54) Bezeichnung: SCHNEIDRING FÜR DISKENROLLEN VON TEIL- UND/ODER VOLLSCHNITTMASCHINEN



(57) Abstract: The invention relates to a cutting ring (1) for disk rolls pertaining to partial and/or full cutting machines. Said cutting ring comprises a base ring (2) consisting of steel or a similar material, and a closed hard metal ring (3) which is arranged on the outer envelope (4) of the base ring (2) and is formed from a plurality of adjacently arranged hard metal partial segments (14) arranged on the outer envelope of the base ring (2), in the peripheral direction of the same. The aim of the invention is to create a high-quality, resistant cutting ring (1) at a comparatively low cost. To this end, the base ring (2) is divided into two axial sections (5, 6), an annular recess (11) for receiving the hard metal partial segments (14) is embodied between the radially outer sections of adjacent bearing surfaces (7, 8) of the axial sections (5, 6), and the two axial sections (5, 6) of the base ring (2) can be compressed with hard metal partial segments (14) inserted between the axial sections in the annular recess (11), by applying pressure, in order to form a solid composite.

(57) Zusammenfassung: Ein erfindungsgemäßer Schneidring (1) für Diskenrollen von Teil- und/oder Vollschnittmaschinen hat einen Basisring (2) aus Stahl od.dgl. Werkstoff und einen geschlossenen Hartmetallring (3), der an der Aussenmantelfläche (4) des Basisrings (2) angeordnet und aus einer Vielzahl an der Aussenmantelfläche (4) des Basisrings (2) in Umfangsrichtung desselben nebeneinander angeordneter Hartmetallteilsegmente (14) ausgebildet ist. Um einen qualitativ hochwertigen und widerstandsfähigen Schneidring (1) mit einem vergleichsweise geringen wirtschaftlichen Aufwand zu schaffen, ist der Basisring (2) in zwei Axialabschnitte (5, 6) geteilt, ist zwischen den radial äusseren Abschnitten aneinander anliegender Anlageflächen (7, 8) der Axialabschnitte (5, 6) eine Ringausnehmung (11) zur Aufnahme der Hartmetallteilsegmente (14) ausgebildet und sind die beiden Axialabschnitte (5, 6) des Basisrings (2) mit zwischen ihnen in der Ringausnehmung (11) eingelegten Hartmetallteilsegmenten (14) durch Druckbeaufschlagung zu einem festen Verbund verpressbar.

WO 2004/063529 A1